

12:24 HUGO PETERSEN  
BERLIN-STEGITZ  
SCHLOSS-STRASSE 77  
Warszawa, 17 marca 1934 r.

URZĄD PATENTOWY

6018 - 17/74



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

1774

Nr 19523.

Kl. 12 i, 24.

Giesche Spółka Akcyjna\*)  
(Katowice, Polaka).

Sposób fabrykacji dymiącego kwasu siarkowego i urządzenia do wykonania tego sposobu.

Zgłoszone 27 czerwca 1932 r.  
Udzielono 21 grudnia 1933 r.

Dotychczasowe sposoby fabrykacji dymiącego kwasu siarkowego, stosowane w wielkim przemyśle, polegają, jak wiadomo, na tem, że gazy otrzymywane w aparatach kontaktowych, zawierające  $SO_2$ , wprowadzają się po ochłodzeniu w zetknięcie ze stężonym kwasem siarkowym, który, wchłaniając  $SO_2$ , przemienia się w dymiący kwas siarkowy. Sposób schematycznie przedstawia fig. 1 rysunku, gdzie oznaczają *K* - aparat kontaktowy, *C* - chłodnicę gazów oraz *A* - aparat absorbcyjny.

Ze względu na to, że dymiący kwas siarkowy posiada pewną, wraz ze stężeniem, wzrastającą prężność  $SO_2$ , opisany wyżej

sposób prowadzi w najlepszym razie do stanu równowagi, w którym ciśnienie cząsteczkowe  $SO_2$  w gazach, uchodzących z aparatów kontaktowych, zrowna się z prężnością  $SO_2$  dymiącego kwasu siarkowego, z tychże gazów w aparacie absorbcyjnym uzyskanego. Tem właśnie tłumaczy się fakt, że w zakładach fabrycznych, w których gazy przebiegają z jakichkolwiek powodów są stosunkowo ubogie w  $SO_2$ , otrzymywanie dymiącego kwasu siarkowego o wyższych stężeniach jest niemożliwe, tak, że dla uzyskania takiego kwasu trzeba uciekać się do wtórnego procesu destylacji produktu, uzyskanego bezpośrednio z gazów.

\*) Właściciel patentu  
4. Febr. 34

X