

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-11234

(43) 公開日 平成9年(1997)1月14日

| (51) Int.Cl. ⁶ | 識別記号 | 片内整理番号 | P I | 技術表示箇所 |
|--|------|---------|---------------|--------|
| B 2 9 B 11/16 // B 2 9 K 101:10 105:06 309:08 | | 9268-4F | B 2 9 B 11/16 | |

審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 18 頁)

| | | | |
|--------------|-----------------|----------|--|
| (21) 出願番号 | 特願平8-94377 | (71) 出願人 | 000004628 株式会社日本触媒 大阪府大阪市中央区高麗橋4丁目1番1号 |
| (22) 出願日 | 平成8年(1996)4月16日 | (72) 発明者 | 中村 公安 大阪府大阪市中央区高麗橋4丁目1番1号 株式会社日本触媒内 |
| (31) 優先権主張番号 | 特願平7-101409 | (72) 発明者 | 石黒 佐知子 大阪府吹田市西御旅町5番8号 株式会社 日本触媒内 |
| (32) 優先日 | 平7(1995)4月25日 | (72) 発明者 | 山本 重廣 大阪府吹田市西御旅町5番8号 株式会社 日本触媒内 |
| (33) 優先権主張国 | 日本 (J P) | (74) 代理人 | 弁理士 原 謙三 |

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 シートモールディングコンパウンドおよびその製造方法並びにその成形方法

(57) 【要約】

【課題】 リブやボスを有する平板等、比較的凹凸が多い複雑な形状の成形品の表面に、例えば御影石模様や大理石模様、斑点状模様等の各種模様を発現することができるシートモールディングコンパウンド（以下、SMC）、即ち、その表面全体にわたって均一かつ綺麗な模様を有する複雑な形状の成形品の製造に好適なSMC、およびその製造方法、並びにその成形方法を提供する。

【解決手段】 SMCは、成形品表面に模様を発現する加飾材と、長さ3mm～13mmのガラス繊維とを含有してなる。また、SMCは、熱硬化性樹脂 100重量部に対して、5メッシュ～100メッシュの大きさの加飾材が 0.1重量部～100重量部用いられている。上記のSMCは、例えば、離型フィルム供給装置1・1、ナイフコート10・10、ベルトコンベア3、切断装置5、脱泡ローラ8・8、および、未熟成のSMC20を巻き取る巻取ローラ9等を備えたSMC製造装置により製造される。

