

61

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Int. Cl.: B 23 k, 35/36
B 23 k, 35/24
B 23 k, 35/26

DEUTSCHES PATENTAMT



62

Behördeneigentum

Deutsche Kl.: 49 h, 35/36
49 h, 35/24
49 h, 35/26

10

11

Auslegeschrift 1 483 474

21

Aktenzeichen: P 14 83 474.3-24 (O 9434)

22

Anmeldetag: 20. Mai 1963

43

Offenlegungstag: 18. September 1969

44

Auslegungstag: 11. April 1974

Ausstellungspriorität: —

30

Unionspriorität

32

Datum: —

33

Land: —

31

Aktenzeichen: —

54

Bezeichnung: Verfahren zur Herstellung eines vorgeformten Weichlotes

61

Zusatz zu: —

62

Ausscheidung aus: —

71

Anmelder: Ohara, Mitsutaro, Kyoto (Japan)

Vertreter gem. § 16 PatG: Mitscherlich, H., Dipl.-Ing.; Guschmann, K., Dipl.-Ing.;
Patentanwälte, 8000 München

72

Als Erfinder benannt: Erfinder ist der Anmelder

66

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

DT-PS 351 509

DT-AS 1 023 231

DT-PS 533 026

OE-PS 203 824

DT-PS 738 536

CH-PS 281 145

DT-PS 748 342

GB-PS 662 697

DT-PS 816 939

GB-PS 680 588

DT-PS 817 777

Lüder, »Handbuch der Löttechnik«,
1952, S. 152 bis 154