

(19) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



(12) Ausschließungspatent

Übersetzung veröffentlicht
nach § 8 Abs. 1 ErstrG

Übersetzung der

(12) **PATENTSCHRIFT**

(11) **DD 271 812**

T9

(51) Int. Cl.⁶: B 28 B 1/08

DEUTSCHES PATENTAMT

(21) Aktenzeichen:	(22) Anmeldetag:	(45) Veröff.-tag der Patenterteilung:	(46) Veröff.-tag der Übersetzung:
DD B 28 B / 299 490 6	23. 01. 87	20. 09. 89	07. 10. 93

(30) Unionspriorität:	(32) 30. 01. 86	(33) CS
(31) PV 672-86		

(72) Erfinder: Adamus, Libor, Praha 10, CS; Koucky, Josef, Praha 3, CS; Blazek, Jan, Praha 6, CS;
Mikletic, Miroslav, Bratislava, CS

(73) Patentinhaber: Vyzkumny ustav pozemnych staveb, Prazska 16, Praha 10, CS

(74) Vertreter: Hübner, Neumann, Radwer, Rechts- und Pat.-Anwälte, 10317 Berlin

(89) CS, 30. 01. 86, 23. 01. 87

(54) Verfahren und Ausrüstung für die Herstellung von Blöcken durch Trockenformung

(57) Beim Verfahren zur Herstellung von Blöcken mit einer Maßgenauigkeit von $\pm 0,5$ mm kann für das Trockenformen durch Vibrationspressen eine Ausrüstung verwendet werden, bei der die Mischung nach dem Vibrationspressen in der Form in Mischformen mit Kernen endgültig geformt werden, wo die geschlossenen Formen durch kurzzeitigen Druck auf die Mischung vollständig mit vibrationsgepreßtem Material gefüllt werden.

Die Übersetzung ist vom Patentinhaber eingereicht worden. Sie wurde vom Deutschen Patentamt nicht geprüft.